

	Numer <b>1/2026</b>	Wydanie <b>01</b>	Zmiana: <b>---</b>
	Data wydania: <b>29.05.2026</b>		

## WYTYCZNE WYKONAWCZE DLA PODWYKONAWCÓW

Przedmiotem niniejszych Wytycznych są zasady postępowania w zakresie wywierania wpływu na bezpieczeństwo i higienę pracy, środowisko oraz bezpieczeństwo pożarowe przez Podwykonawców podczas realizacji zadań na rzecz i na terenie KARSTENSEN SHIPYARD POLAND Sp. z o.o. Niniejsze Wytyczne zawierają zbiór podstawowych wymagań wynikających z obowiązujących zewnętrznych aktów prawnych oraz wewnętrznych uregulowań, w tym procedur i instrukcji funkcjonującego w Spółce Zintegrowanego Systemu Zarządzania.

<b>I. WYMAGANIA DOTYCZĄCE BADAŃ LEKARSKICH</b>			
<b>Lp.</b>	<b>BADANIA LEKARSKIE</b>	<b>CZASOOKRES / TERMIN</b>	<b>PODSTAWA PRAWNA</b>
1.	WSTĘPNE	Przed rozpoczęciem pracy	Ustawa z dnia 26.06.1974 r. Art. 229. Kodeks pracy. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 12.11.2020 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie przeprowadzania badań lekarskich pracowników (Dz.U. 2020 poz. 2131).
2.	OKRESOWE	Regularnie z terminem podanym   w zaświadczeniu lekarskim	
3.	KONTROLNE	Po przebytej chorobie powyżej 30 dni	
4.	DO PRAC NA WYSOKOŚCI POWYŻEJ 3 M	Co 3 lata do 25 roku życia Co 2 lata od 25-do 50 roku życia	
<b>II. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SZKOLEŃ BHP</b>			
<b>Lp.</b>	<b>RODZAJ SZKOLENIA</b>	<b>CZASOOKRES SZKOLEŃ</b>	<b>PODSTAWA PRAWNA</b>
1.	INSTRUKTAŻ WSTĘPNY BHP DLA PODWYKONAWCÓW	Przed dopuszczeniem do wykonywania pracy na terenie KARSTENSEN SHIPYARD POLAND Sp. z o.o.	Ustawa z dnia 26.06.1974 r. Art. 237 <sup>3</sup> Kodeks pracy, (Dz.U. z 1974, Nr 24, poz. 14, ze zm.)  Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 27.07.2004 r w sprawie szkolenia w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U.2024.0.1327).
2.	INSTRUKTAŻ OGÓLNY	Przed dopuszczeniem do wykonywania pracy, nowo zatrudnieni pracownicy	
3.	INSTRUKTAŻ STANOWISKOWY		



4.	OKRESOWE	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pracownicy na stanowiskach robotniczych co 3 lata, pierwsze szkolenie w ciągu 12 miesięcy od zatrudnienia.</li> <li>- Pracownicy na stanowiskach robotniczych przy pracach szczególnie niebezpiecznych (na wysokości, w przestrzeniach zamkniętych) co 1 rok.</li> <li>- Pracownicy administracyjno-biurowi co 6 lat, pierwsze w ciągu 12 miesięcy. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pracodawcy i osoby kierujące pracownikami co 5 lat, pierwsze szkolenie w ciągu 6 miesięcy.</li> </ul> </li> <li>- Pracownicy inżyniersko-techniczni: co 5 lat, pierwsze szkolenie w ciągu 12 miesięcy od zatrudnienia.</li> </ul>	
<b>III. WYMAGANIA DLA ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ</b>			
Lp.	NAZWA ŚRODKA OCHRONY INDYWIDUALNEJ	OPIS / RODZAJ / CZASOOKRES / TERMIN PRZEGLĄDÓW	PODSTAWA NORMATYWNA
1.	ODZIEŻ OCHRONNA	<p>Każdy podwykonawca powinien opracować wewnętrzne regulacje w zakresie wyposażania pracowników środki ochrony indywidualnej z ustaleniem rodzaju odzieży i obuwia oraz pozostałych środków ochrony indywidualnej z przewidywanym okresem użytkowania. Powinny być one dostosowane do warunków pracy, rodzaju i poziomu zagrożeń występujących na danym stanowisku, a także stopnia zbrudzenia i niszczenia odzieży oraz wymagań higienicznych i sanitarnych. Oraz prowadzić ewidencję przedzielonych indywidualnie pracownikom środków ochrony indywidualnej dobranych do zagrożeń występujących podczas prac.</p> <p>Odzież ochronna musi być oznakowana nazwą i/lub logo podwykonawcy.</p> <p><i>Uwaga:</i> Na terenie KSP zabronione jest stosowanie odzieży ochronnej z krótkimi rękawami i/lub nogawkami spodni.</p>	<p>EN ISO 13688 - Wymagania ogólne</p> <p>PN-EN ISO 11611:2015 Odzież ochronna dla spawaczy</p> <p>Oznakowane znakiem CE</p>
2.	BUTY ROBOCZE	<p>Obuwie ochronne musi spełniać kategorię ochrony S3 - trzewik tj. posiadać: zamknięty obszar pięty, wkładkę antyprzebiciową, podnosek zapewniający ochronę przed uderzeniem z energią na poziomie co najmniej 100J i ścisaniem z siłą co najmniej 10 kN, oraz podeszwę odporną na poślizg na poziomie SRC.</p>	<p>PN-EN ISO 20345 PN-EN ISO 20346</p> <p>Oznakowane znakiem CE</p>
3.	HELMY OCHRONNE	<p>Wszyscy pracownicy mają obowiązek stosowania hełmów przemysłowych. W przypadku wykonywania prac na wysokości, należy stosować hełmy z czteropunktowym paskiem podbródkowym. Termin użytkowania hełmów zgodnie z instrukcją użytkowania producenta oraz datą produkcji oznaczoną na wewnętrznej stronie daszka hełmu.</p>	<p>EN 397 + A1: 2012 - Przemysłowe hełmy ochronne.</p> <p>Oznakowane znakiem CE</p>

4.	RĘKAWICE OCHRONNE	Dobór rękawic ochronnych w zależności od zajmowanego stanowiska	PN-EN ISO 21420 - Ogólne warunki, EN 388, EN 374, EN 407 EN 511, w zależności od rodzaju zagrożenia  Oznakowane znakiem CE
5.	SPRZĘT DO PRAC NA WYSOKOŚCI (Szelki, urządzenia samohamowne, amortyzatory itp.)	Sprzęt używany do pracy na wysokości podlega nw. przeglądom: - Codziennym – przez Użytkownika - Miesięcznym – przez osobę kompetentną - Roczny – przez osobę kompetentną lub Autoryzowany serwis - Fabrycznym - 5 letni Producent lub Autoryzowany serwis	PN-EN 361 Szelki bezpieczeństwa PN-EN 363 Systemy powstrzymywania spadania  Oznakowane znakiem CE
IV.	<b>WYMAGANIA DOTYCZĄCE KWALIFIKACJI ZAWODOWYCH</b>		
Lp.	ZAWÓD	CZASOOKRES / TERMIN UPRAWNIEN	WYMAGANIA / NORMY /CERTYFIKATY
1.	SPAWACZ	Certyfikat spawalniczy potwierdzający posiadanie konkretnych kwalifikacji zawodowych w zakresie spawania określoną metodą i techniką.  Certyfikaty spawalnicze muszą posiadać prolongatę tj. podpis nadzoru spawalniczego wystawiany co pół roku.	ISO 9606-1- Egzamin kwalifikacyjny spawaczy — Spawanie łukowe  Zgodnie z przepisami prac na statkach, wymagane jest posiadanie certyfikatów wydanych przez towarzystwa klasyfikacyjne zrzeszone w IACS. - ABS (American Bureau of Shipping) - BV (Bureau Veritas) - DNV (Det Norske Veritas) - LR (Lloyd's Register) - PRS (Polski Rejestr Statków) - RINA (Registro Italiano Navale) - CCS (China Classification Society) - IRS (Indian Register of Shipping) - CRS (Croatian Register of Shipping) - KR (Korean Register) - NK / ClassNK (Nippon Kaiji Kyokai) - Japan - RS (Russian Maritime Register of Shipping).
2.	MONTER KADŁUBÓW	Certyfikat / Zaświadczenie potwierdzające uprawnienia do spawania elektrodą oraz cięcia palnikiem acetylenowo-tlenowym. Wydawane bezterminowo	Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27.04.2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U.2000 nr.40 poz.470 wraz z późniejszymi zmianami).

3.	HAKOWY/SYGNALISTA	Certyfikat potwierdzający ukończenie kursu hakowego/sygnalisty.  Aktualizacja uprawnień co 5 lat	Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30.05.2001 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy budowie i przebudowie oraz remoncie jednostek pływających (Dz.U. z 2007 r., Nr 150, poz. 1065)
4.	MONTER RUSZTOWAŃ	Certyfikat potwierdzający ukończenie kursu monterów rusztowań budowlano-montażowych	Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6.02.2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz.U. z 2003 r. nr 47, poz. 401)
V.	<b>WYMAGANIA DOTYCZĄCE OKRESOWYCH KONTROLI POD WZGLĘDEM BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA</b>		
Lp.	NAZWA NARZĘDZIA	CZASOOKRES / TERMIN PRZEGLĄDÓW	PODSTAWA PRAWNA / NORMATYWNA
1.	URZĄDZENIA I ELEKTRONARZĘDZIA	Okresowych przeglądów elektronarzędzi należy dokonywać: - co 6 miesięcy - I kategorii. Przeгляд wykonuje osoba z uprawnieniami SEP.	PN-EN 50699 - Okresowe badania urządzeń elektrycznych
2.	SPAWARKI	Okresowych przeglądów oraz walidacja spawarek należy dokonywać: raz w roku.	PN-EN 60974-4 - Pomiary ochrony przeciwporażeniowej  PN-EN-IEC 60974-14 - Kalibracja/walidacja
3.	WĘŻE GAZOWE	Czasookresy atestacji: - Węże acetylenowo tlenowe - raz na 3 miesiące, - Węże sprężonego powietrza - raz na rok, - Węże dwutlenku węgla - raz na 6 miesięcy.	Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27.04. 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U. z 2000, poz. 470)
4.	ZAWIESIA	Kontrola zawiesi powinna odbywać się zgodnie wytycznymi norm i w określonych okresach, raz w roku.	PN-M-84702:1984 Dźwignice Zawiesia chwytne i zaczepowe specjalnego przeznaczenia  PN-EN 1492-2+A1:2008 Zawiesia tekstylne – Bezpieczeństwo.  PN-M-84720:1970 – Zawiesia linowe zaplatane – Ogólne wymagania i badania techniczne

5.	WCIĄGARKI RĘCZNE ŁAŃCUCHOWE	Decyzja zezwalająca na eksploatację Każdej wciągarki lub wciągnika o udźwigu powyżej 250 kg wydana w związku z prawnym obowiązkiem rejestracji i odbioru przez Urząd Dozoru Technicznego  Okresowe przeglądy techniczne raz w roku.	Rozporządzenie Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 30.10.2018 r. sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego (Dz.U. z 2018, poz. 2176)
<b>VI. WYMAGANIA DOTYCZĄCE OCHRONY PRZECIWOŻAROWEJ</b>			
<b>Lp.</b>	<b>NAZWA</b>	<b>OPIS / TERMIN PRZEGLĄDÓW</b>	<b>PODSTAWA PRAWNA</b>
1.	PODRĘCZNY SPRZĘT GAŚNICZY	Podwykonawcy zapewniają wyposażenie własnych kontenerów biurowo-magazynowo- socjalnych w podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice). Przegląd gaśnic w obiektach wykonuje się co najmniej raz w roku osoba z uprawnieniami konserwatora gaśnic.	Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów z dnia 7.06.2010 r. (Dz.U. Nr 109, poz. 719)  PN-EN 3-7+A1:2008 Konserwacja gaśnic przenośnych
2.	ZAKAZ PALENIA WYROBÓW TYTONIOWYCH, E-PAPIEROSÓW ORAZ NOWATORSKICH WYROBÓW TYTONIOWYCH	Zabronione jest palenie wyrobów tytoniowych, e-papierosów oraz nowatorskich wyrobów tytoniowych: - w pomieszczeniach KSP, w tym biurach, pomieszczeniach socjalnych i higieniczno- sanitarnych oraz hali produkcyjnej i magazynach, i pomieszczeniach warsztatowych - na budowanych jednostkach począwszy od II etapu zagrożenia pożarowego	Ustawa z dnia 9.11.1995 r. o ochronie zdrowia przed następstwami używania tytoniu i wyrobów tytoniowych (Dz.U. z 2024 r. poz. 1162 z późn. zm.)
<b>VII. WYMAGANIA DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA</b>			
<b>Lp.</b>	<b>NAZWA</b>	<b>OPIS WYMAGAŃ</b>	<b>PODSTAWA PRAWNA</b>
1.	KARTY CHARAKTERYSTYKI	Do obowiązku podwykonawcy należy posiadanie kart charakterystyki preparatów i substancji niebezpiecznych oraz pisemne potwierdzenie zapoznania z nimi zatrudnionych pracowników.	Art. 35 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH)  Ustawa z dnia 26.06.1974 r. Kodeks pracy (Dz.U. z 1974, Nr 24, poz. 14, ze zm.)
2.	POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI	1. Podwykonawca ponosi odpowiedzialność za postępowanie z wytworzonymi podczas prac odpadami w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz ochronę środowiska.  2. Podwykonawca jest zobowiązany do selektywnego gromadzenia wytworzonych przez siebie odpadów w sposób zgodny z obowiązującymi w KSP zasadami gospodarowania odpadami	USTAWA z dnia 14.12.2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 poz. 21).

		<p>3. Posiadaczem wytworzonych w wyniku świadczenia usług na rzecz i na terenie KSP odpadów jest Podwykonawca i zobowiązany jest on do gospodarowania odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, chyba że umowa stanowi inaczej.</p> <p>4. Przed przekazaniem odpadów uprawnionemu Odbiorcy, należy je zabezpieczyć w taki sposób, aby nie powodowały zanieczyszczenia środowiska</p>	
3.	<p>POSTĘPOWANIE NA WYPADEK ZAGROŻENIA ŚRODOWISKA W TRAKCIE WYKONYWANIA PRAC</p>	<p>W przypadku wycieku substancji mogącej spowodować zanieczyszczenie, należy ograniczyć jej możliwość rozprzestrzeniania się przez zastosowanie dostępnych środków (np. sorbentów, neutralizatorów).</p> <p>Zanieczyszczony sorbent należy zebrać do oznakowanego pojemnika oraz przekazać do miejsca gromadzenia odpadów niebezpiecznych KSP, informując o tym Kierownika Działu Narzędziowni i Magazynów</p>	<p>Ustawa z dnia 27.04.2001r. – Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2001, poz. 627, ze zm.)</p> <p>Ustawa z dnia 26.06.1974 r. Kodeks pracy (Dz.U. z 1974, Nr 24, poz. 14, ze zm.)</p>